

MASTERFLOW® 870C

双重收缩补偿，高强度精密灌浆料

概述

Masterflow 870C是一种双重收缩补偿，天然骨料精密灌浆料。与特定量的水混合后，能生成无收缩，高流动性高强度的灌浆料。无论在塑性状态还是在硬化状态Masterflow 870C都有收缩补偿功能。Masterflow 870C符合国标GB/T50448-2008标准II型要求。

推荐用于

Masterflow 870C适用于灌浆间隙大于10mm，所有高精密度的无收缩灌浆施工，包括：

- 大型关键设备，如涡轮发电机和锅炉给水泵发电厂
- 加工厂设备，如：造纸机，水泥厂的回转窑，轧钢设备等
- 左舷机，如：塔式起重机，龙门起重机等
- 其他工程灌浆，如预制构件，梁，柱，承重墙等

注意：对基座产生强震动，强拉伸，高冲击和动态荷载同时伴有热荷载的设备，巴斯夫化学建材都提供了不同的灌浆产品供选择。

特性与优点

双重收缩补偿	保证灌浆后设备的方位
早期强度高	有效传递荷载。保证设备尽快安装
优秀流动度	容易填满细小的裂缝；保证与设备底板紧密接触
密实	防止油脂和有害物质渗透
不含氯	不会产生锈蚀

典型性能指标

抗压强度, Mpa,	1 天	28
	7 天	50
	28 天	75
挠曲强度, MPa,	28 天	10
流动度	EN, cm	70
	mm, GB/T50448-2009 ≥	340

J Cone, S	10
注意:以上数据均在23°C及50%RH条件下测得。	

膨胀

Masterflow 870C 灌浆的膨胀是一种复合型膨胀，分别发生在塑性阶段和硬化阶段。

性能

初凝时间	4.5小时
终凝时间	5.5小时
用水量/25kg	4.0~4.4L
湿密度	2.21kg/L
与水混合后最大产量/25kg	13.3L
颜色	水泥灰
注意:以上数据均在23°C及50%RH条件下测得。	

施工

前期准备

正确的基底准备对于产品的最佳表现是很重要的。基底结构必须坚固，无灰尘、油脂和其他杂质。浮浆层、松散颗粒、脱模剂、养护涂层和其他杂质必须经过喷砂处理，高压水喷射处理（大约150bars）或者其他此类有效的方法。底层表面处理为粗糙面，凿毛度至少5mm。

开始灌浆前要将基层表面完全浸湿到饱和状态，但无明水。

若在施工时需要使用额外的骨料，该骨料必须饱和而表面干燥。

支模

考虑灌浆基础外形，正确设计模板是保证有效浇灌的关键。支模时可以使用木材、钢铁或其他针对不同环境模式所适合的各种材料。模板必须保证防水密封，并且有足够的强度以支撑灌浆的流动压力。模板立起前，内表面涂上合适的脱模剂以方便脱模。

必须保证浇灌口处模板与基础之间的距离为100mm-150mm，相对另一边（灌浆料冒出处）距离为20mm-50mm）。在其余边缘要尽可能减少肩带宽度（过宽的肩带距离将增加开裂的风险）。沿灌浆侧使用一个至少200mm高的顶盒，使其有足

MASTERFLOW® 870C

双重收缩补偿，高强度精密灌浆料

够的高度来保证灌浆时的落差。在灌浆开始之前，使用合适的密封胶或合适稠度的Masterflow水泥浆料将模板上所有的裂缝和缺口密封，并用无油压缩气将灌浆区域吹干净。

搅拌

禁止用手搅拌，机械搅拌是必须的。

灌浆料搅拌器：对于少量材料（约每次两包及以下），可采用重型低速（大约每分钟600转）砂浆搅拌钻搅拌。

第一步：将90%的水放在搅拌器中

第二步：不间断搅拌，并慢慢加入Masterflow 870C

第三步：继续搅拌至少2分钟，直到生成无结块的拌合物。

第四步：加入剩余10%的水继续搅拌1分钟后停止搅拌，静置至少2分钟。

第五步：再次搅拌约30秒。

注意：二次搅拌可有效提高材料的流动性能及可施工时间，

如搅拌量较大，最好使用螺旋桨式砂浆搅拌器，同样先加入90%的水，然后在搅拌过程中逐步加入剩余的搅拌水，直到完成，整个搅拌时间至少4~5分钟。搅拌完成后，灌浆料需静置至少2分钟后再次搅拌方可使用，以便将搅拌时夹带的空气排出。

灌注

灌注请在搅拌结束后30分钟内连续完成。

当灌注厚度超过100mm时，需要采用特殊的施工方法以避免大量的水化热。请垂询您当地的BASF技术人员。浇注过程应保持连续不间断，因此必须提前对人力和搅拌设备做充分准备。

人工灌注时，为了防止夹带空气和水，灌浆料必须只能从模板的一边进行浇灌，使用一个合适的顶盒来确保浇灌过程连续不停顿。为保证灌浆料完全填满基础，必须使灌浆料比设备底板高，并且在浇灌过程中一直保持这种状态。灌注过程中，使用比较柔软的导引条会有帮助，导引条可使灌浆材料保持足够的流动性，但不能震捣（震捣容易造成离析）。

养护

需注意养护不当易加大灌浆肩带开裂的风险。

在灌注结束后必须使用麻袋、塑料薄膜/或涂刷2道巴斯夫养护剂等材料覆盖在灌浆料表面以防止灌浆料内潮气散发，直至灌浆料完全硬化（4-6小时，取决于现场气温）。灌浆料初凝后终凝前沿底板边缘向外切45°斜角，以避免肩带开裂等现象发生。在灌浆料硬化前，不要切除灌浆料或拆除任何模板和支撑。

待灌浆料达到终凝后（约5~7小时，取决于现场气温），对灌浆料进行浇水并加盖麻袋或塑料薄膜养护至少7天，以保证强度的发展和耐久性。过早的水分流失或养护时间不够长都可能导致灌浆裂缝。

最后，在灌浆料有足够的强度前（取决于现场温度），不得拆除设备基础垫片，调平螺栓等支撑装置。

包装

25公斤防潮纸袋装。

储存期

未开封的Masterflow870C精密灌浆在干燥阴凉的环境中的保质期为6个月。

健康与安全

关于健康、安全等方面的详细信息，请查阅并遵守产品安全资料中的所有指示。如欲获取该资料，可以联系当地巴斯夫化学建材办事处。

健康：如其它水泥产品一样，此产品属碱性，对皮肤和眼睛有刺激性。如吸入会刺激呼吸道及肺部，对化学气味和异味过敏的人，甚至有可能导致严重的呼吸困难。

预防措施：在储存和使用时必须注意避免接触眼睛，口腔，皮肤和食品。使用时需要适当的防护服，手套，防护镜和防护面具。

急救：如进入眼睛，立即用大量的清水冲洗。如吸入导致呼吸困难，请转移到空气清新处；如误服，请食用大量水或牛奶，并立即就医；如接触肌肤或眼睛导致刺痛，请立即就医。

Masterflow 870C不易燃

Ref No.2011/11/28

免责声明

巴斯夫产品介绍中的技术信息及施工注意事项是以现阶段科学知识为依据，所提供的资料适用于常规情况，不保证产品在特殊条件下的适用性、精确度及可靠性。由使用方负责产品在特殊用途中的使用。

注 意

巴斯夫将提供现场服务，但不负监督责任。因此，由巴斯夫向用户提出的建议，无论是口头的还是书面的均可采纳。如使用方、工程师或合同方对巴斯夫的建议提出异议或不接受，由其自行负责其特殊施工的程序。

巴斯夫化学建材部
业务服务支持

昆山倍耐基系统建材有限公司
中国江苏省昆山市
玉山镇里库28号504室

电话0512-5703 6866
传真0512-5703 6667